



## Tout savoir sur le vide de traite

## Le vide : pourquoi et comment ?

Les machines à traire **extraient le lait de la mamelle** grâce à la dépression (appelée vide) créée dans les manchons. Une fois dans les gobelets trayeurs, **le lait est ensuite transporté jusqu'à la chambre de réception** grâce au débit d'air qui circule dans les tuyaux et canalisations.

C'est la pompe à vide qui, en éjectant l'air des canalisations vers l'extérieur de la machine, génère ce débit d'air, des manchons trayeurs vers la pompe, et crée ainsi un vide dans la machine à traire. Ce vide de traite, exprimé en kiloPascal (kPa), est **maintenu stable grâce au régulateur**.

### A savoir

Le vide de traite doit être compris entre :

- 36 et 38 kPa en ligne basse,
- 38 et 40 kPa en ligne haute.

## Eviter les dérives



**Lorsqu'il ne peut pas fonctionner correctement, ou s'il y a une fuite dans l'installation, le régulateur :**

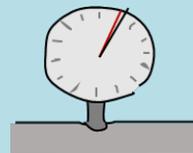
- **absorbe moins les fluctuations du vide** provoquées par les entrées d'air accidentelles ou liées à la pose des faisceaux trayeurs. Les risques de mouvements inverses du lait et donc de **contamination des trayons** sont alors augmentés ;

- **ne garantit plus un niveau de vide approprié**. Celui-ci peut, selon la situation, être bien trop haut ou au contraire trop bas. Les conséquences vont être dans tous les cas une **traite trop agressive** pour les trayons.



### Conseils

- 1/ Dépoussiérer le filtre du régulateur 1 fois par mois,
- 2/ Jeter un coup d'œil à l'indicateur de vide au cours de chaque traite pour détecter précocement certains dysfonctionnements liés au vide de traite.



Financé par